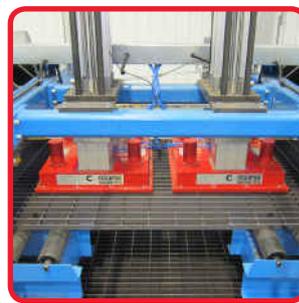


# Systemes de levage et de préhension magnetiques

Solutions sures et efficaces pour l'industrie



La plus sûre et plus efficace solution  
pour le levage de pièces en acier



# Eclipse Magnetics

100 years of manufacturing excellence



Serving some of the leading names in industry

**JCB**

**Caterpillar**

**Corus**

**TATA Steels**

**NSK**

**BMW**

**Ford**

**Perkins**

**Fanuc**

**ABB Robotics**

**Yaskawa**

## Un leader mondial de la technologie magnétique

Avec 100 ans d'expérience dans la conception et la fabrication de systèmes magnétiques haute performance, nous fournissons des équipements essentiels à certains des plus grands noms dans les industries les plus exigeantes. Notre technologie magnétique est largement utilisée dans les grands projets de développement dans le monde entier, tous nécessitant une garantie de performance supérieure.

## Conception de l'excellence

Nous avons un bilan de la production de produits de haute qualité soutenus par un engagement envers le service client total. Nos équipes d'applications techniques ont une grande expérience, en veillant à ce que bon nombre de nos produits soient des innovations innovantes. Toute la fabrication est réalisée à l'aide de systèmes certifiés ISO 9001 de gestion de la qualité et nous sommes certifiés ISO 14001.

## Gamme de produits inégalée

Nous fournissons le monde entier avec des gammes de produits magnétiques étendues, y compris: - systèmes de manutention, systèmes de suppression de corps étrangers, assemblages magnétiques et équipements industriels magnétiques complexes utilisés dans des secteurs tels que l'automobile, l'aérospatiale et le nucléaire. Beaucoup de nos produits sont uniques et couverts par des brevets mondiaux.

## Support mondial

Nous offrons un soutien mondial grâce à nos services au Royaume-Uni, au Canada et en Chine.

Dans divers territoires et un réseau de partenaires techniquement formés pour fournir un support produit local.

# Améliorez l'efficacité de votre process

Vitesse et efficacité combinées à la sécurité totale

Les systèmes de levage et de manutention d'Eclipse Magnetics sont basés sur une technologie magnétique sécurisée qui offre des résultats de classe mondiale. Idéal pour les applications allant de levage léger aux équipements pour un stock d'acier lourd, le levage magnétique est la solution la plus efficace pour la manutention des charges ferreuses.

Par rapport à d'autres méthodes telles que les élingues, les chaînes, les crochets et les agrafes, les systèmes magnétiques apportent des avantages majeurs.

Avantages pour les sites de fabrication, de montage et de stockage: -



## Utilisation simple

Facile à mettre en œuvre



## Augmentation du nombre de levages par heure

Fonctionnement simple: prise en charge ultra-rapide



## Sécurité totale....

Intègre de nombreux mécanismes de sécurité.



**Levage précis:** Les systèmes de levage sont plus précis.



## Un seul opérateur ou un système totalement automatique:

Sécurité totale, formation minimum, travail efficace.



## Coût de fonctionnement nul

La technologie magnétique permanente ne nécessite pas de source d'alimentation extérieure.



## Espace de stockage optimisé

Seul l'accès à une face est nécessaire



## Levage "propre"

Le matériel levé n'est pas abîmé par les éléments de levage



## Sécurité totale pour le levage des pièces ferreuses

La sécurité des opérations est la principale considération dans la conception de tous nos systèmes de levage et de manutention magnétique. La technologie magnétique permanente avec des mécanismes de sécurité intégrés et un facteur de sécurité de levage 3: 1 (Battery Lifter 3: 1) assure une sécurité complète pour toutes les opérations.

Tous nos produits sont conformes aux règlements et directives de HSE tels que le Règlement de 1998 sur l'équipement de levage et le levage (LOLER) et le Règlement de 1998 sur la fourniture et l'utilisation des équipements de travail (PUWER) (Règlement du Royaume-Uni). Nos élévateurs permanents sont également conçus selon ASME BS30.20-2010.

# Levage et manipulation magnétique:

Optimisation de l'efficacité des processus dans diverses applications

## Matériaux bruts



Nos systèmes de levage et de manutention sont largement utilisés pour la manipulation des matières premières aux étapes de production primaire, telles que:

- Stocks aciers
- Production d'acier
- Magasins de fabrication d'acier
- Forges et pièces moulées
- Produits en étain
- Tréfillerie
- Transfert de plaques
- Picking

## Manufacturing



L'efficacité maximale combinée à la sécurité totale sont des exigences clés pour les applications de fabrication exigeantes. Nos produits sont largement utilisés dans: -

- Convoyeurs d'alimentation
- Lignes d'assemblage
- Ateliers d'usinage
- Fabrication de moules
- Fabrication de roulements
- Lignes alimentaires en conserverie
- Boîtes de peinture
- Systèmes de manutention d'emballages
- Fabrication d'étain
- Fabrication de turbo
- Ressorts
- Fabrication de freins
- Fabrication de bloc moteur

## Automation



La vitesse et de la précision, pour les charges uniques ou multiples, est une des raisons principales pour lesquelles nos systèmes sont largement utilisés dans les applications d'automatisation tel que:-

- Lignes transfert
- Lignes de convoyeur
- Ingénierie générale
- Robotique
- Machines d'emballage
- Systèmes de palettisation / dépalettisation

# Donnez l'avantage à votre entreprise...

Quelques exemples de clients satisfaits:



## Tyzak

### Lames pour machines

Produit: porteur magnétique

La société fabrique des lames pour cisailles en acier, le produit est manipulé lors des différents stades y compris le traitement thermique.

En utilisant des systèmes de levage traditionnels, comme les chaînes et les élingues, les pièces étaient difficiles à manipuler à cause de leur taille et sans marquer la surface et les bords de la charge.

Eclipse Ultralift LM a été spécialement utilisé à chaque étape du processus. Cela a entraîné une manipulation plus rapide et un dommage minimal survient à la charge pendant le levage.



## JCB

### Engins de manutention

Produits:

Aimant permanent commutés électroniquement (ESPM)  
Ce matériel de construction de renommée mondiale OEM utilise des ESPM dans de nombreux domaines de production pour le serrage et le transfert de pièces.

Les ESPM sont utilisés dans des étapes de processus telles que le choix robotique et le lieu des vérins hydrauliques et des béliers.

Ils sont utilisés pour alimenter et décharger de l'équipement pendant le processus de fabrication. En outre, ils sont utilisés comme moyen de maintien des bras de fraise avant le soudage par étiquette.

Des contacts simples, rapides et de surface unique ont contribué de manière significative à l'efficacité du processus.



## FG Wilson

### Générateur électrique

Produits: Switches pneumatiques

Aimant permanent commutés électroniquement (PSPM)  
Cette société fabrique de gros générateurs de gaz et de diesel. Optimag P a été spécialement utilisé pour le levage de tôle d'acier qui est utilisé dans la fabrication d'enceintes pour les générateurs.

Les Optimags sont montés sur un châssis élévateur. Optimag était la solution idéale pour soulever des feuilles simples en acier de 3 mm. Avec un contact de face unique et un serrage instantané de la charge, Optimags a amélioré les vitesses de levage et l'efficacité.



## Leyland DAF

### Automobile

Produits: élévateur magnétique personnalisé

Leyland DAF déplace des milliers de composants de camions chaque semaine sur leur site de production et d'assemblage. Il est essentiel qu'ils disposent de systèmes de levage les plus efficaces et sans problème. La lame de ressort doit être mise en position pour être montée sur l'essieu.

Les sous-ensembles étaient auparavant une procédure manuelle impliquant plusieurs opérateurs. L'introduction d'un Optimag P augmentait la vitesse de l'ascenseur et réduisait l'opération à une seule personne.

Le fabricant de ressorts a ensuite adopté la même méthode sur sa ligne de fabrication.

# Solutions de levage optimums

Considérations importantes lors du choix de votre produit

## Porteurs magnétiques



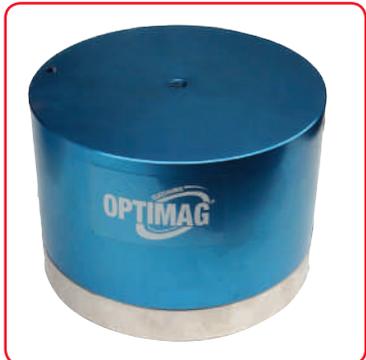
Aimant permanent à commande manuelle

## Optimag E



Aimant permanent commutable électroniquement (ESPM)

## Optimag P



Aimant permanent commutable pneumatiquement (ESPM)

## Type d'application

Guide pour le choix des produits standards.

Type	Page	type matériaux		épaisseur recommandée						lisse
		plat	Rond	1-4	5 - 8	8 - 12	12 - 20	20 +	50 +	
UL+ Lifters	9	✓	✓					✓		✓
LM Lifters	11	✓	✓					✓		✓
TP Lifters	12	✓			✓	✓	✓	✓		✓
90 Degree Lifter	15	✓					✓	✓		✓
Battery Lifters	16	✓	✓					✓	✓	✓
Optimag E	17	✓	✓			✓	✓	✓		✓
Optimag P	18	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓

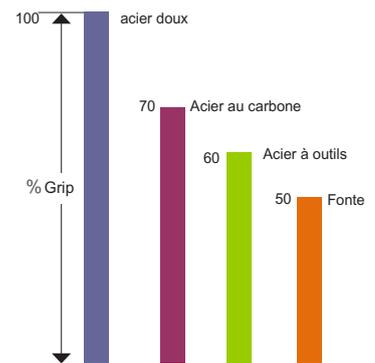
Note: Données indicatives, nous contacter pour plus d'informations.

## Facteurs à prendre en compte

### Type de matériaux

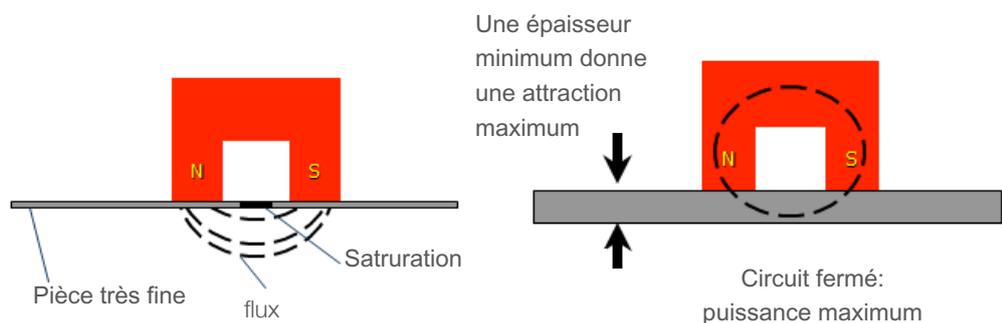
Le graphique ci-joint met en évidence l'impact du type de matériau sur les forces de serrage générées.

### Matériau



### Eppaisseur

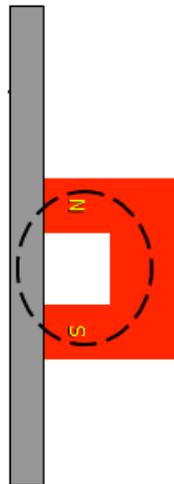
Pour obtenir une force maximale, une épaisseur minimum est requise





department for more information.

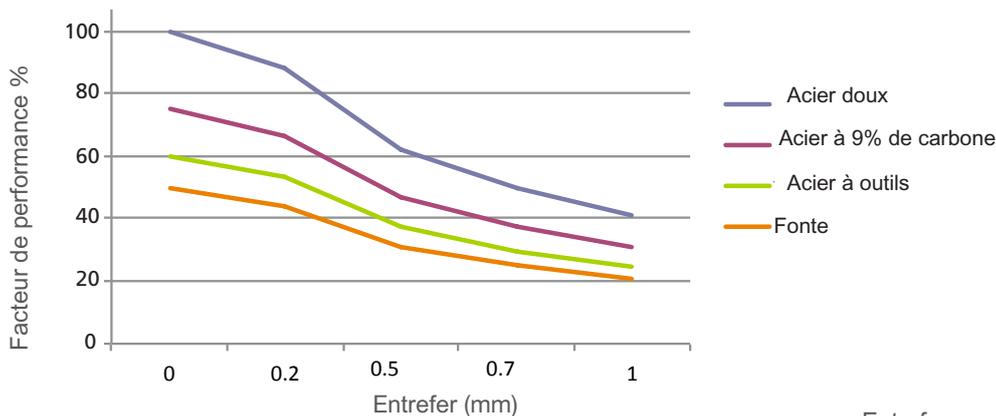
Surface	Actionnement				
	noire	Rayée	Manuel	Electronique	Pneumatique
	✓	✓	✓		
	✓	✓	✓		
	✓	✓	✓		
	✓		✓		
	✓	✓		✓	
				✓	
					✓



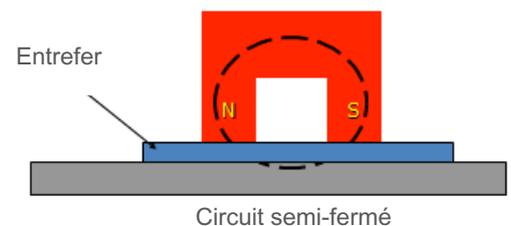
Remarque: - Toutes les spécifications montrées sont basées sur une élévation verticale. Si la charge est tournée de 90 °, la charge de travail sûre sera réduite de 80% des valeurs indiquées.

## Entrefer

Un entrefer entre l'aimant et la charge affectera également les performances du levier. Le tableau ci-dessous montre l'effet général sur différents matériaux.



Plus l'entrefer ou espace libre augmente, plus la performance diminue.



Note: Données indicatives, nous contacter pour plus d'informations.

# Ultralift<sup>Plus</sup>

Premier Range

**3 YEAR  
WARRANTY**

Le plus sûr au monde

- Le premier porteur magnétique maniable à la main
- Fournit un levage rapide et rapide
- Une gamme intégrant la sécurité
- Facteur de sécurité 3:1 garanti

## Sécurité secondaire

**Bouton de sécurité** - Une prise de sécurité verrouille la poignée en position "on". Cela empêche toute libération accidentelle de la charge une fois engagée.

**Poignée** - Après avoir relâché les mécanismes de sécurité, l'aimant peut être libéré facilement, en utilisant une seule main.

**Espace sauvegardé**- Uniquement besoin de l'accès sur la partie supérieure de la pièce.

## Sécurité primaire

**Anneau de levage** - une fois l'anneau de levage sous tension avec la charge, un mécanisme breveté verrouille la poignée empêchant toute relâchement de la charge délibérée ou accidentelle.

## Primary Safety

**Plaque de sécurité** – Ultralift Plus est le seul porteur magnétique permanent à fournir une "cale de sécurité" (brevet international). Cela permet le pré-test de la charge, quel que soit le poids, le type de matériau, l'épaisseur du matériau et l'état de la surface. Si elle peut être soulevée avec la cale de sécurité en place, un facteur de sécurité 3: 1 est garanti.

## Caractéristiques techniques

Référence	Poids kg	Plat			Rond			Dimensions mm							
		Capacité* kg	Eppaisseur Min. mm	Longueur Max. mm	Capacité kg	Diameter Max. mm	longueur** Max mm	A	B	C	D	E	F	G	H
UL0125+	4	125	20	1500	50	200	1500	101	155	69	74	64	152	34	27
UL0250+	11	250	25	1500	100	300	1500	155	214	92	96	96	218	51	40
UL0500+	27	500	30	2000	200	400	2000	224	300	122	128	124	266	63	49
UL1000+	63	1000	45	3000	400	450	3000	260	359	176	174	140	382	71	55
UL2000+	157	2000	55	3000	800	600	3000	368	477	233	227	195	552	102	79

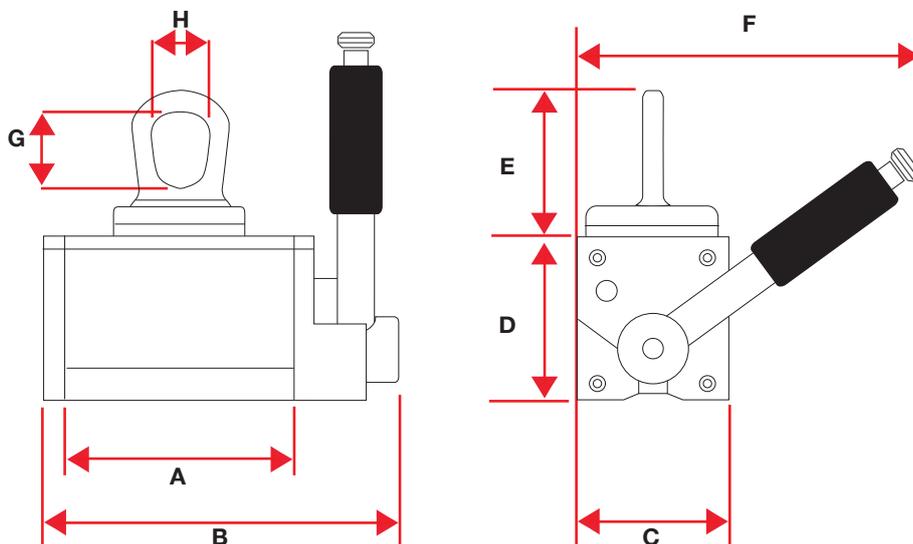
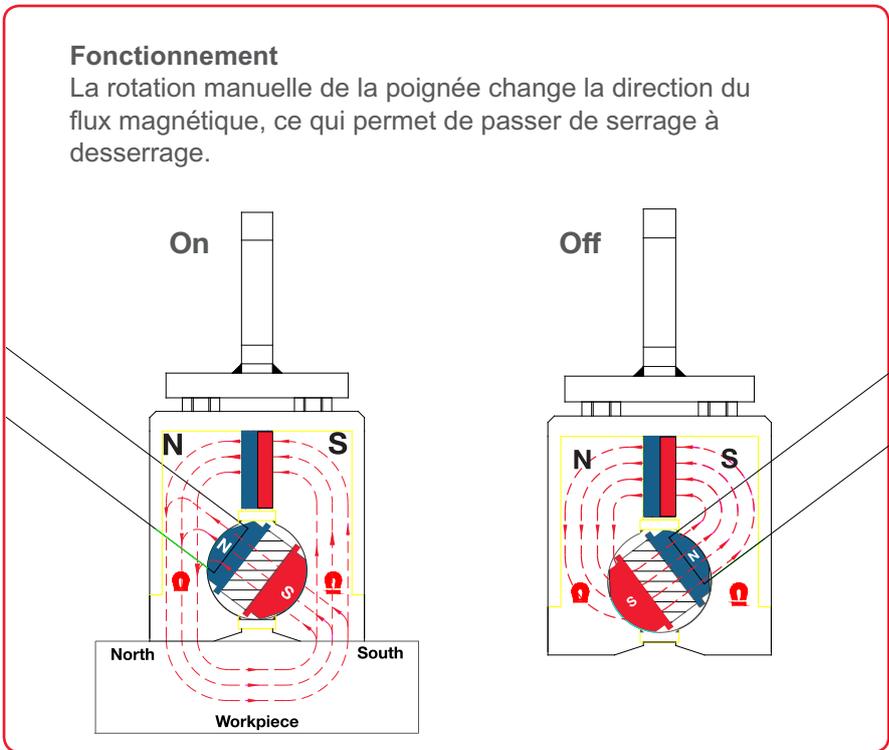
\*Capacité en sécurité

△\*\*N'utilisez pas la longueur maximale et le diamètre maximum sur le même objet.



**Pas de coûts de fonctionnement - Pas d'alimentation, pas de coûts cachés**

**Haute performance - Aimants "terre Rare" garantissant une haute performance.**



# Ultralift LM

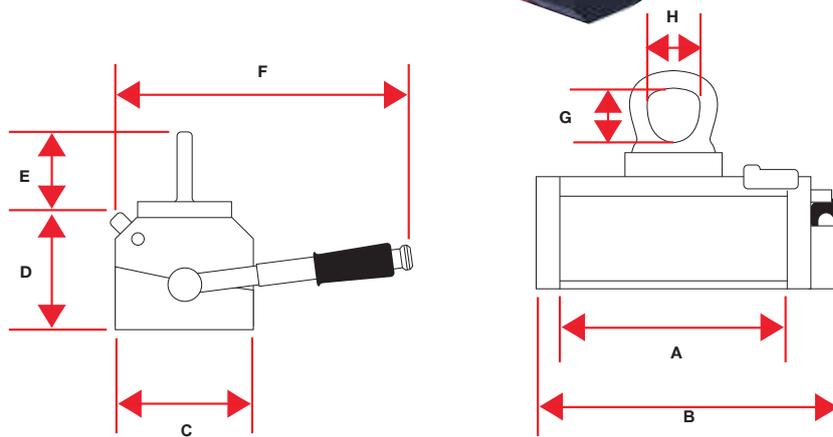
Gamme économique

Porteur magnétique standard, sure, efficace

- Porteur magnétique permanent à commutation manuelle standard
- Fournit un levage rapide et rapide
- Le mécanisme de verrouillage de sécurité empêche la libération accidentelle de charge



## Caractéristiques



Référence	Poids kg	Capacité* kg	Plat		Rond			Dimensions mm							
			Epaisseur Min. mm	Longueur Max. mm	Capacité* kg	Diamètre Max. mm	Longueur** Max. mm	A	B	C	D	E	F	G	H
LM0125	4.5	125	20	1500	50	250	1500	110	146	76	62	54	150	30	27
LM0250	8.5	250	25	1500	100	300	1500	165	205	90	72	78	200	45	40
LM0500	17.5	500	30	2000	200	400	2000	225	275	106	88	103	243	53	48
LM1000	36.5	1000	45	3000	400	450	3000	325	383	136	103	113	365	59	52
LM2000	79	2000	55	3000	800	600	3000	400	470	186	132	170	526	88	79

\*Capacité en sécurité

△\*\* N'utilisez pas la longueur maximale et le diamètre maximum sur le même objet.

# Ultralift TP

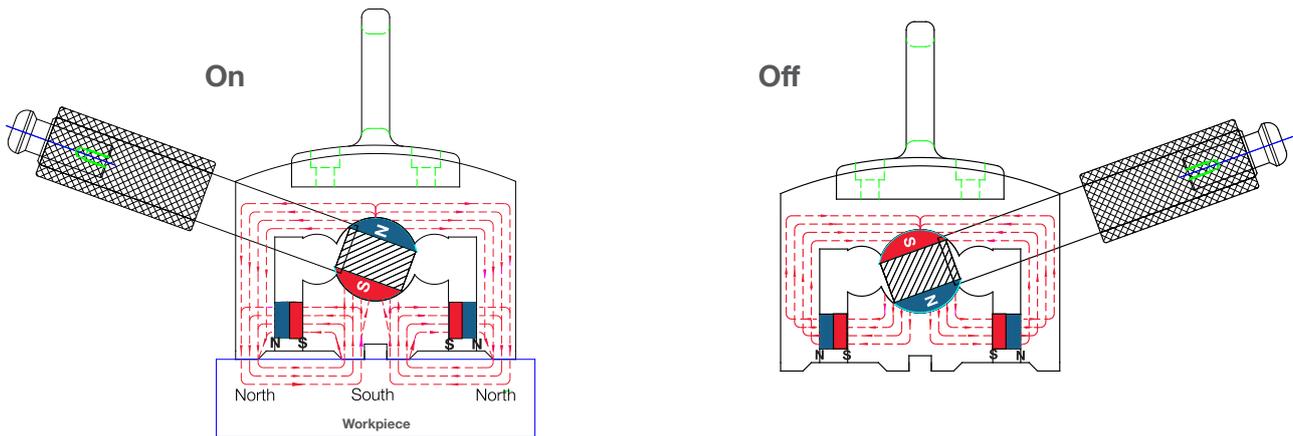
Spécial fines épaisseurs

- Levage magnétique permanent pour le levage sécurisé de la plaque mince .
- Levage garanti de plaques simples
- Opération simple et rapide

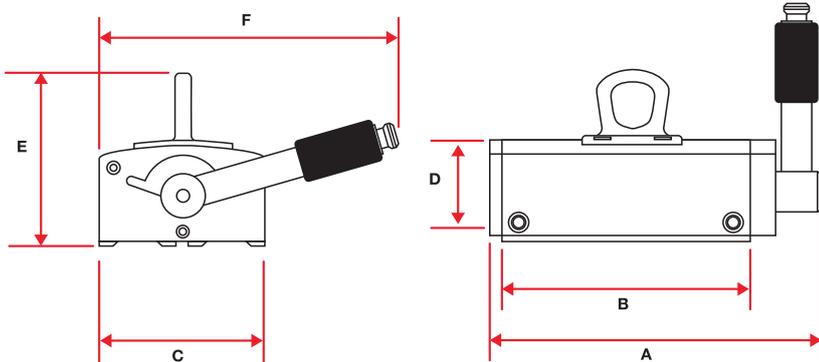


## Fonctionnement

La rotation manuelle de la poignée change la direction du flux magnétique, ce qui permet de passer de serrage à desserrage.



## Caractéristiques techniques



Référence	Poids kg	Epaisseur matériau								Dimensions mm					
		5mm		6mm		8mm		10mm		A	B	C	D	E	F
		Capacité* kg	Longueur Max. mm	Capacité* kg	Longueur Max. mm	Capacité* kg	Longueur Max. mm	Capacité* kg	Longueur Max. mm						
TP150	8	75	1500	100	1500	150	1500	200	1500	202	150	100	74	126	181
TP300	15	150	2000	200	2000	300	2000	400	2000	352	300	100	74	126	181

\*Capacité en sécurité

# Choisir un porteur magnétique permanent à commutation manuelle

Les tableaux ci-dessous sont un guide pour déterminer une charge de travail sûre typique et des dimensions de charge pour chaque option de levage. Utilisation recommandée dans la partie grise.

\*\*\*\*ROUGE Réduction du à l'épaisseur du matériaux.

**X** - Ne pas utiliser pour ces dimensions.\*\*\*\*

\* Basé sur un acier doux avec surface lisse.

## Pièces plates:

Référence	Capacité* Plat kg	Longueur Max (X) mm		Epaisseur (T) mm									
				10	15	20	25	30	45	60	70	80	100

### Ultralift Plus

			Largeur Max (Y)	480	500	527	422	352	234	176	151	132	105
UL0125+	125	1500		X	791	820	844	703	469	352	301	264	211
UL0250+	250	1500		X	X	947	997	1055	703	527	955	794	600
UL0500+	500	2000		X	X	X	910	1406	938	703	603	527	422
UL1000+	1000	3000		X	X	X	X	700	1290	1750	1206	1055	844
UL2000+	2000	3000		X	X	X	X	700	1290	1750	1206	1055	844

### Ultralift LM

			Largeur Max (Y)	480	500	527	422	352	234	176	151	132	105
LM0125	125	1500		X	791	820	844	703	469	352	301	264	211
LM0250	250	1500		X	X	947	997	1055	703	527	955	794	600
LM0500	500	2000		X	X	X	910	1406	938	703	603	527	422
LM1000	1000	3000		X	X	X	X	700	1290	1750	1206	1055	844
LM2000	2000	3000		X	X	X	X	700	1290	1750	1206	1055	844

Référence	SWL* Flat kg	Longueur Max (X) mm		Epaisseur (T) mm							
				5	6	7	8	9	10	15	20

### Ultralift TP

			Largeur Max (Y)	1300	1440	1500	1500	1500	1500	1150	860	680
TP150	200	1500		2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	1720	1290
TP300	400	2000										

## Pièces rondes

Référence	Capacité Rond* kg		Diametre (D) mm						
			50	100	200	300	400	450	500

### Ultralift Plus

		Longueur Max (X)	1600	820	200	X	X	X	X	X
UL0125+	50		3500	1640	400	180	X	X	X	X
UL0250+	100		3500	3280	800	360	210	X	X	X
UL0500+	200		X	4000	1600	720	420	308	X	X
UL1000+	400		X	X	3200	1480	840	616	370	X
UL2000+	800		X	X	3200	1480	840	616	370	X

### Ultralift LM

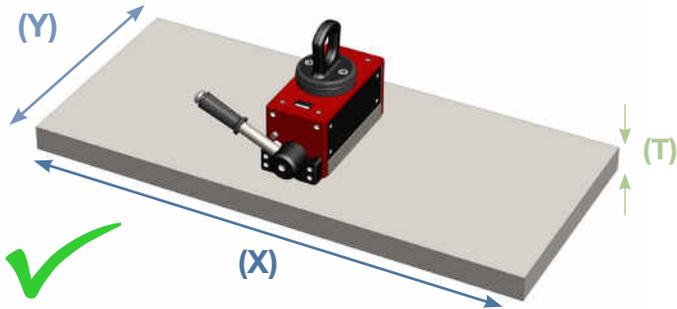
		Longueur Max (X)	1600	820	200	X	X	X	X	X
LM0125	50		3500	1640	400	180	X	X	X	X
LM0250	100		3500	3280	800	360	210	X	X	X
LM0500	200		X	4000	1600	720	420	308	X	X
LM1000	400		X	X	3200	1480	840	616	370	X
LM2000	800		X	X	3200	1480	840	616	370	X

Ce tableau est destiné à aider, mais une fois que l'épaisseur du matériau est identifiée, la longueur maximale peut être plus courte et la largeur peut être plus grande, à condition que la surface totale reste identique par aimant. Une fois la longueur / largeur (surface totale) dépasse les dimensions recommandées pour l'épaisseur, des aimants supplémentaires doivent être utilisés. (Voir sur la page). Le nombre d'aimants continuera à augmenter proportionnellement à la taille de la plaque. Placez toujours les aimants pour s'adapter aux matériaux les plus épais. Contactez notre service commercial pour plus d'informations ou pour toutes les exigences spécifiques.

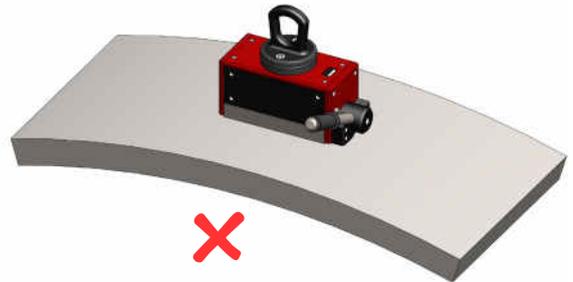
# Bon...pas bon..

Comment positionner le porteur

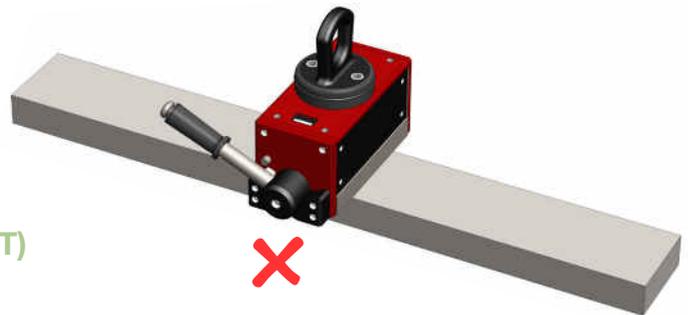
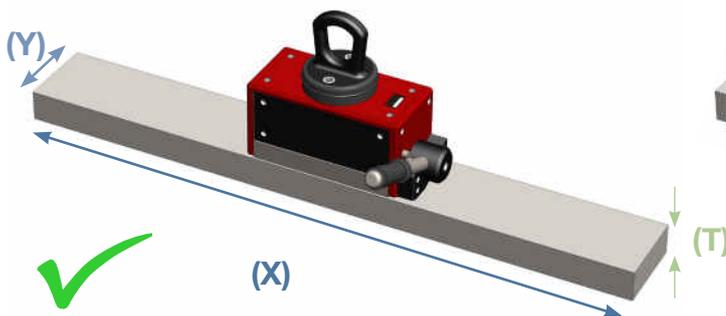
## Pièces de dimensions supérieures au porteur



Positionné ainsi l'action se serrage est augmentée



## Pièces de largeur inférieure à celle du porteur

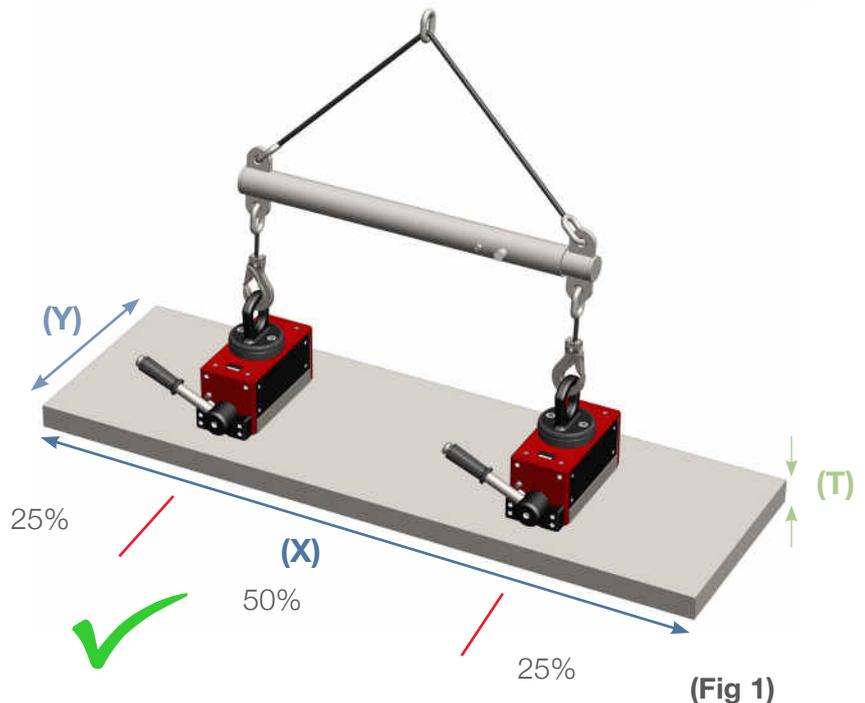


## Pièce d'une dimension supérieur à la capacité d'un seul porteur

Une fois que la longueur maximale ou la capacité max. sont atteintes, plusieurs aimants doivent être utilisés. Positionnement idéal comme indiqué ci-contre (Fig 1)

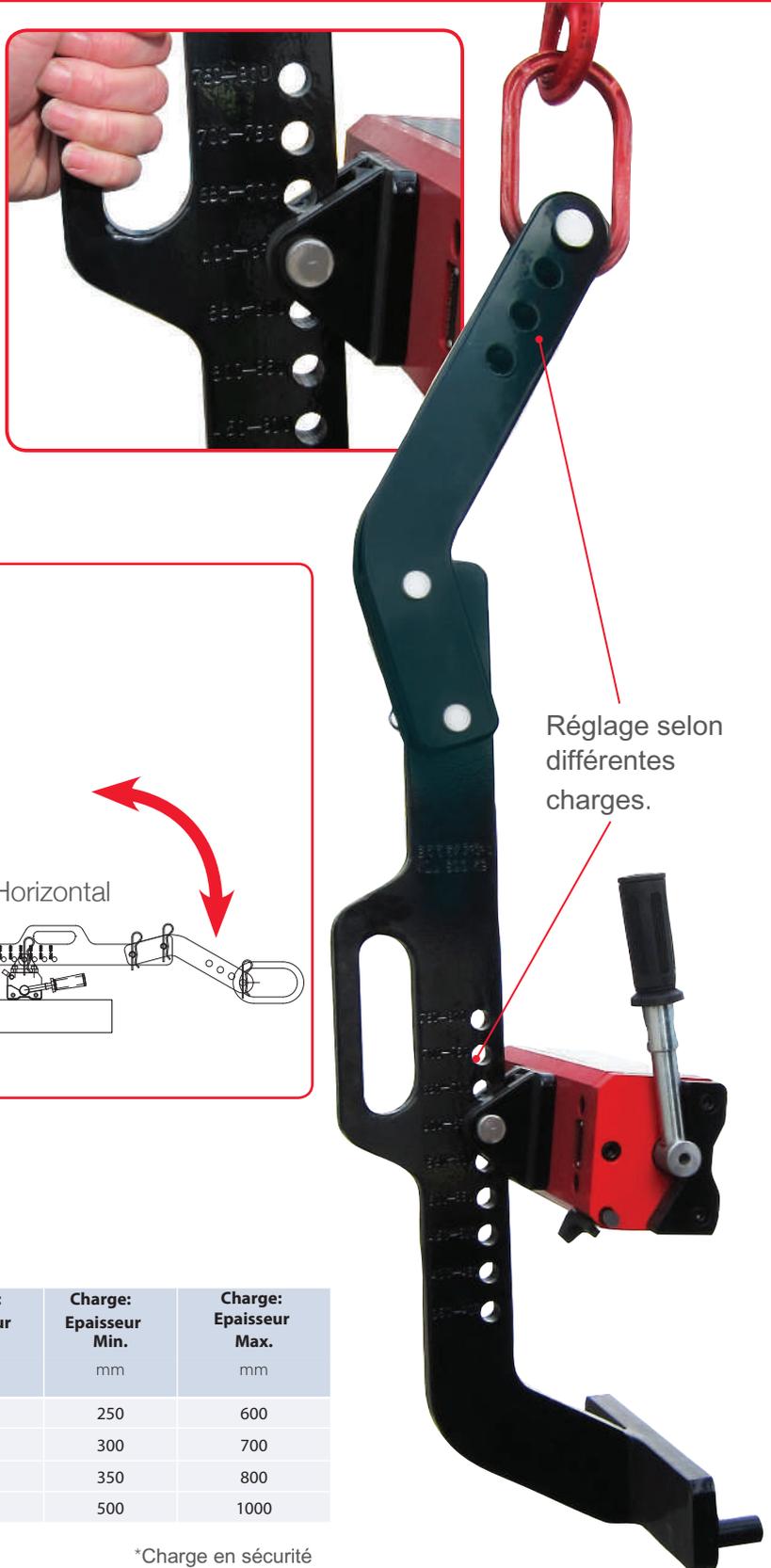
Contactez nous pour des demandes spécifiques.

Palonnier de levage sont disponibles sur demande, .

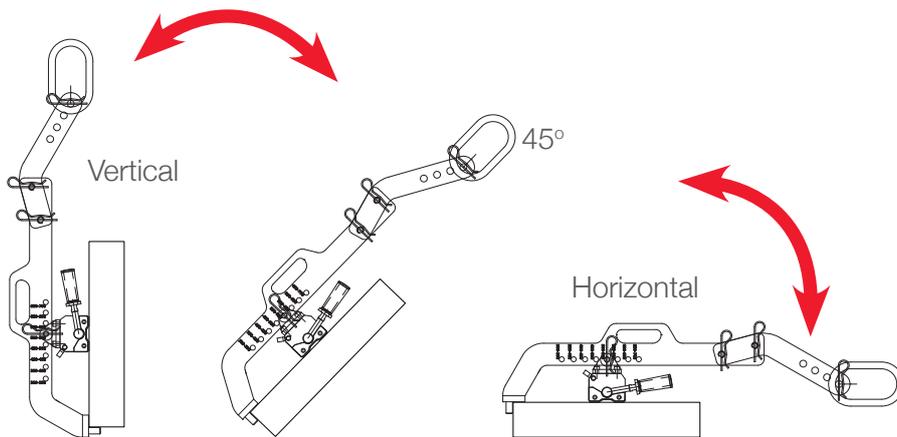


# Cadre de levage 90°

- Cadre de levage économique avec porteur magnétique.
- Idéal pour le levage et la rotation de disques et plaques en acier dans les applications de positionnement et de chargement de machines.
- Réglage complet et caractéristiques de sécurité intégrées..



## Fonctionnement



## Caractéristiques techniques

Référence	Capacité* kg	Charge: Epaisseur Min. mm	Charge: Epaisseur Max. mm	Charge: Epaisseur Min. mm	Charge: Epaisseur Max. mm
LF125	125	20	55	250	600
LF250	250	30	80	300	700
LF500	500	40	125	350	800
LF1000	1000	50	160	500	1000

\*Charge en sécurité

Peux lever des pièces rectangulaires et rondes.

# Porteur magnétique activé par batterie

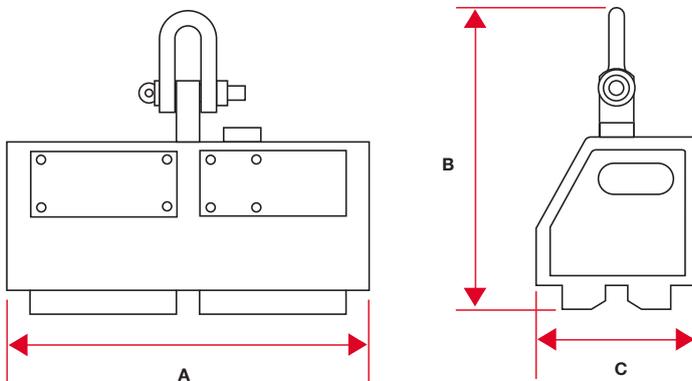
- La batterie est uniquement nécessaire pour alimenter les aimants
- Les aimants permanents assurent un fonctionnement sécurisé
- facteur de sécurité de levage 3: 1 garanti
- Bouton poussoir ou fonctionnement du commutateur automatique
- Télécommande optionnelle



## Batteries rechargeables

- Prise intégrée pour recharge sur site

## Caractéristiques techniques



Référence	Forme à lever	Poids kg	Capacité* kg	Diamètre Min. mm	Diamètre Max. mm	Dimensions mm		
						A	B	C
EPML1250R	Rond	175	750	200	400	690	530	280
EPML3000	Plat	164	2400	N/A	N/A	690	530	280

\*Capacité en sécurité

# Optimag E

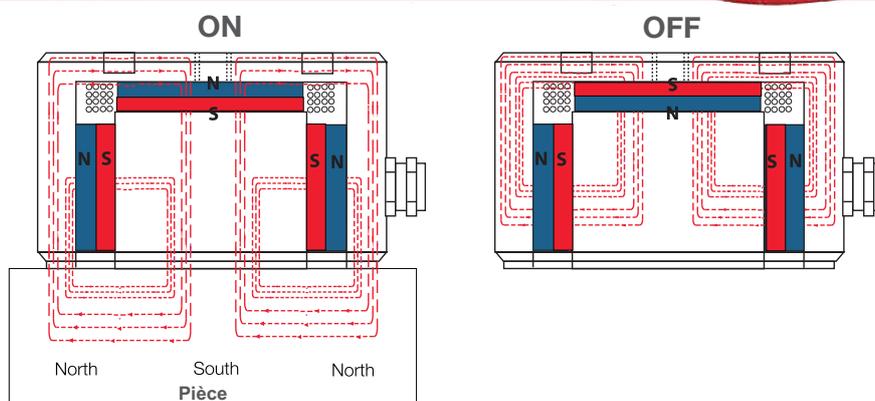
## Aimants de levage permanents commutables électriquement(ESPM)

- Idéal pour déplacer des charges ayant surfaces nettes, uniformes
- Convient aux applications nécessitant un contrôle PLC intégré
- Fonctionnement sécurisé
- Idéal pour les matériaux de 10 mm d'épaisseur

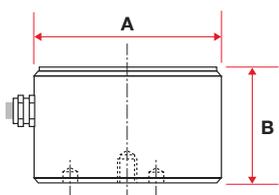


### Fonctionnement

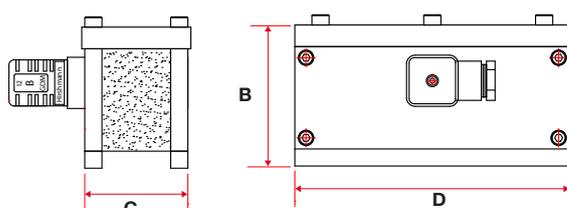
Une seule impulsion de puissance commute l'aimant en inversant les pôles magnétiques et modifie ainsi le sens de la direction magnétique pour maintenir ou relâcher la charge. Le magnétisme est canalisé pour fournir un champ magnétique plus profond, ce qui le rend idéal pour des matériaux plus épais



### Caractéristiques techniques



Optimag E circulaire



Optimag E rectangulaire



Boîtier commande ESPM

Référence	Forme	Capacité* kg	Dimensions mm				Poids kg	Echelle
			A	B	C	D		
<b>Circular</b>								
ESPM80C	Plat	85	80	55	N/A	N/A	1.5	1.30
ESPM100C	Plat	150	105	55	N/A	N/A	3	1.90
ESPM125C	Plat	250	130	80	N/A	N/A	5.7	4.1
ESPM150C	Plat	400	155	80	N/A	N/A	8	5
<b>Rectangular**</b>								
ESPM284	Plat	42	N/A	83	40	80	1.4	1
ESPM286	Plat	49	N/A	83	60	80	1.9	2
ESPM2166	Plat	97	N/A	83	60	160	3.8	4
ESPM2246	Plat	146	N/A	83	60	240	5.9	6
ESPM2177H	Plat	300	N/A	130	75	170	11	12
ESPM2257H	Plat	450	N/A	130	75	250	16.5	18
ESPM2347H	Plat	600	N/A	130	75	340	22	24

Commande	Voltage v	Echelle	Dimensions mm		
			Largeur	Hauteur	Profondeur
M24388/SC	240	50	300	300	155
M24388/DC	240	100	300	300	155
6001CONT	415	180	400	300	155
M24388/HAND	N/A	N/A	112	65	55
6001/MH	N/A	N/A	112	65	55

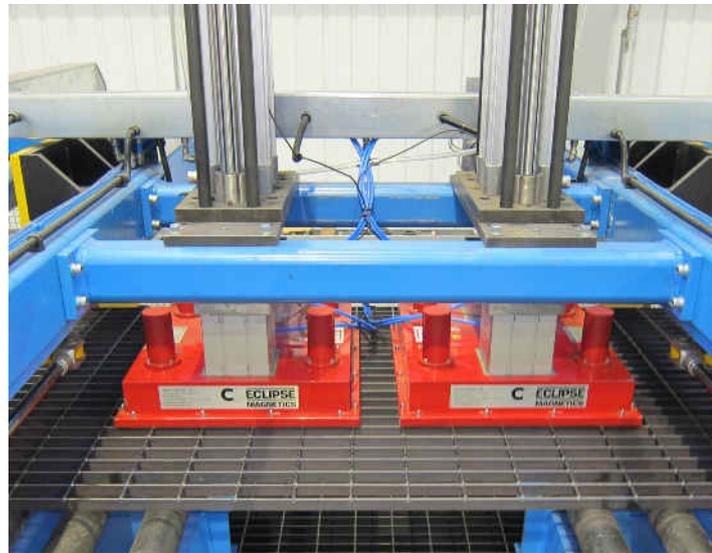
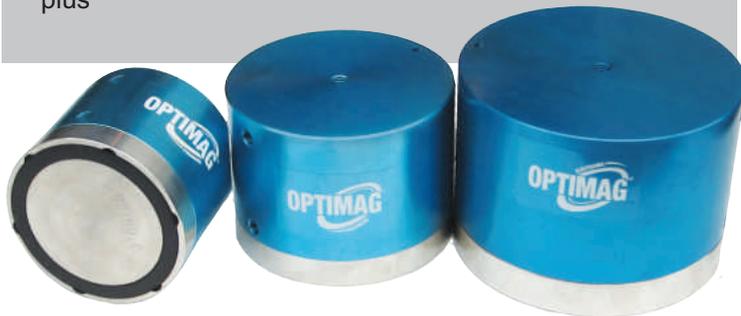
\*Capacité levage sécurisé

\*\*Peux être fabriqué pour levage de plats ou de ronds

# Optimag P

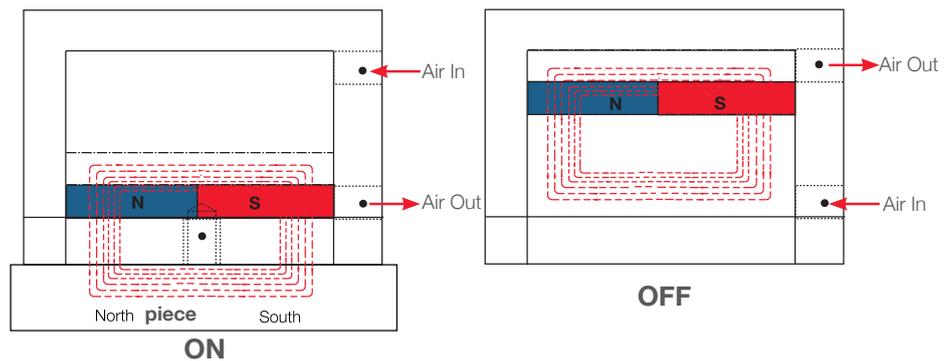
Aimants de levage permanents commutables pneumatiquement (PSPM)

- Idéal pour les pièces en tôle mince ou perforée
- Convient pour les charges avec des surfaces rugueuses, inégales ou peintes
- Opération sécurisée - l'aimantation est maintenue même en cas d'absence d'air.
- Idéal pour les matériaux de 2 mm d'épaisseur et plus

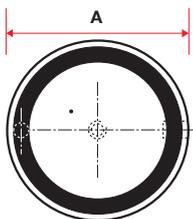


## Fonctionnement:

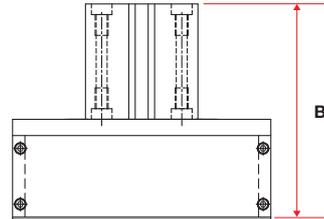
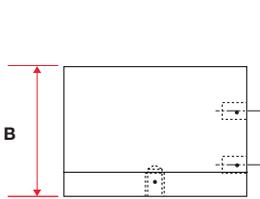
Une impulsion d'air déplace l'aimant vers le haut et vers le bas, dirigeant ainsi le lux magnétique dans ou loin de la charge. L'air n'est nécessaire que pour la commutation, une source d'air constante n'est pas nécessaire pendant le serrage.



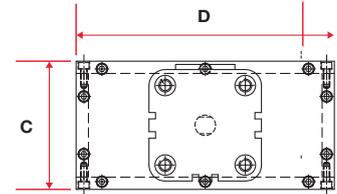
## Caractéristiques techniques



Optimag P circulaire



Optimag P rectangulaire



Product	Forme	Capacité* kg	Dimensions mm				Poids kg
			Diametre A	Hauteur B	Largeur C	Longueur D	
<b>Circulaire</b>							
PSPM80C	Plat	8.5	80	80	N/A	N/A	1.00
PSPM100C	Plat	18.5	100	84	N/A	N/A	1.50
PSPM125C	Plat	29	125	93	N/A	N/A	3.00
PSPM150C	Plat	59	150	109	N/A	N/A	4.80
<b>Rectangulaire</b>							
PSPM1520	Plat	35	N/A	165	200	150	6.00
PSPM2030	Plat	100	N/A	201	300	200	14.70

\*Capacité en sécurité

# Choisir le bon produit (ESPM et PSPM)

Les tableaux ci-dessous sont un guide pour déterminer une charge de travail sûre et des dimensions de charge pour chaque Optimag E et Optimag P.

**X- Cannot be used for stated dimensions.**

## Optimag E

Référence	Forme	Capacité Max. kg	Echelle	longueur Max. (X)	largeur Max (Y)	Epaisseur (T) mm							
						8	10	15	20	30	40	50	60

### Circulaire

ESPM80C	Plat	85	3.5	600	largeur Max (Y)	X	600	600	600	600	457	366	300
ESPM100C	Plat	150	5	800		X	X	800	800	800	604	484	403
ESPM125C	Plat	250	9	1000		X	X	X	1000	1000	806	645	535
ESPM150C	Plat	400	12	1500		X	X	X	1500	1146	860	717	573

### Rectangulaire

ESPM284	Plat	42	6	400	largeur Max (Y)	400	400	400	400	400	338	253	211
ESPM286	Plat	49	11	500		500	500	500	500	422	316	253	253
ESPM2166	Plat	97	10	800		800	800	800	782	521	391	312	260
ESPM2246	Plat	146	15	1000		1000	1000	1000	942	628	471	377	314
ESPM2177H	Plat	300	12	1200		1200	1200	1200	1200	1075	806	645	537
ESPM2257	Plat	450	18	1500		1500	1500	1500	1500	1290	968	774	645
ESPM2347H	Plat	600	24	1500		1500	1500	1500	1500	1500	1290	1032	860

## Optimag P

Référence	Forme	Capacité Max. kg	Longueur Max. (X) mm	Largeur Max	Epaisseur (T) mm					
					3	5	8	10	15	20

### Circulaire

PSPM80C	Plat	8.5	400	(Y)	400	400	340	274	183	137
PSPM100C	Plat	18.8	500		500	500	500	484	363	242
PSPM125C	Plat	29	600		600	600	600	600	519	312
PSPM150C	Plat	59	800		800	800	800	800	638	475

### Rectangular

PSPM1520	Plat	TBA	N/A	Applications spéciales, nous consulter					
PSPM2030	Plat	TBA	N/A						

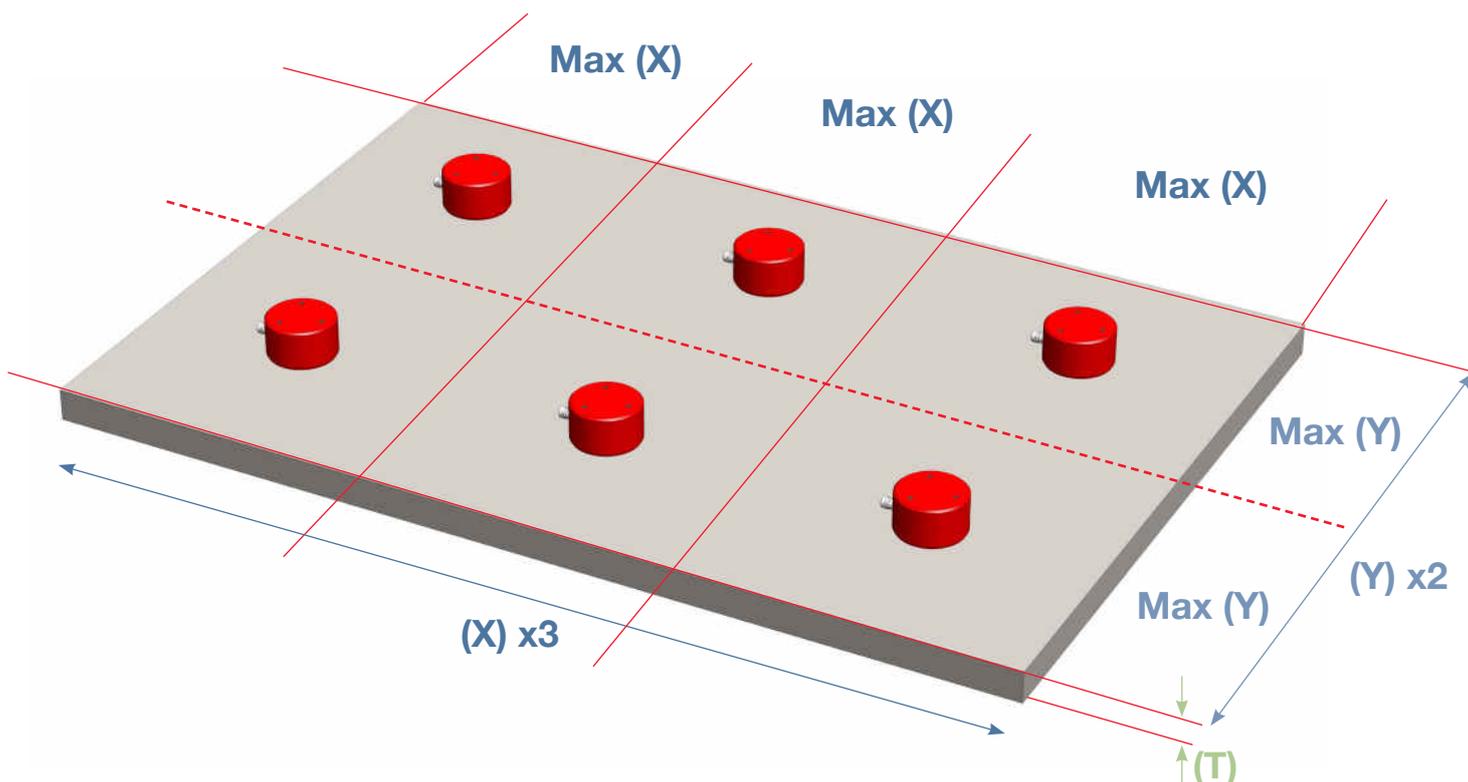
Les données ci-dessus sont basées sur de l'acier doux et surface lisse, si le matériau est différent, veuillez vous référer à la page d'information sur le matériel et l'entrefer. Le tableau est destiné à aider, mais une fois que l'épaisseur du matériau est identifiée, la longueur maximale peut être plus courte et la largeur peut être plus grande, à condition que la surface totale reste identique par aimant.

Une fois la longueur / largeur (surface totale) dépasse les dimensions recommandées pour l'épaisseur, des aimants supplémentaires doivent être utilisés. Le nombre d'aimants continuera à augmenter proportionnellement à la taille de la plaque. Placez toujours les aimants pour s'adapter aux matériaux les plus épais. Contactez notre service commercial pour plus d'informations

# Utilisation de plusieurs aimants de levage

## Positionnement des aimants ESPM ou PSPM

Une fois que les dimensions de la charge dépassent le maximum indiqué, plusieurs aimants doivent être utilisés. Le positionnement idéal est illustré ci-dessous.



Optimag 166RR

Les aimants Optimag E rectangulaire est fourni pour le levage du matériau plat et rond. Ceux-ci peuvent être fournis avec des extensions de pôles en V.

# Accessoires

## Séparateurs de toles

- Retrait sécurisé et rapide des feuilles d'acier simples présentées en pile.
- Empêche le levage de deux feuilles ensemble.
- Gamme d'options pour la plupart des situations, y compris les unités commutables conçues pour les lignes de production à grande vitesse / volume élevé.
- Idéal pour être utilisé avec les aimants de levage Eclipse Magnetics.

Sépare facilement l'élément supérieur d'une pile de tôle d'acier ou de produits pressés du reste de la pile prêt pour l'enlèvement automatisé ou manuel.

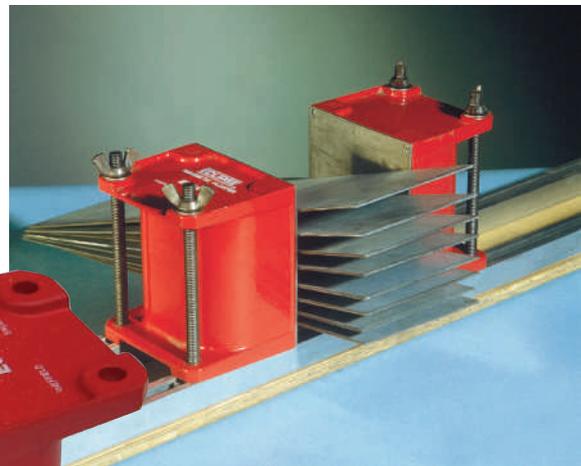
Sépare les tôles de 0,2 mm à 3 mm d'épaisseur, mais presque n'importe quelle forme ou taille peut

Être pris en charge par les produits de notre gamme. La capacité de séparation peut être réduite si l'huile ou l'huile traitée est présente sur les feuilles.

### Caractéristiques techniques

Référence	Largeur	Hauteur	Profondeur	Fixation	pois par paire
	mm	mm	mm	mm	kg
E913	73	76	65	M8	1.40
E914	92	102	76	M8	3.10
E915	113	152	89	M10	6.75

Référence	Type de matériaux magnétique	Fixation	Hauteur
		mm	mm
SF100/C	Ceramic	50	100
SF200/C	Ceramic	50	200
SF300/C	Ceramic	50	300
SF400/C	Ceramic	50	400
SF500/C	Ceramic	50	500
SF100/R	Terres rares	50	100
SF200/R	Terres rares	50	200
SF300/R	Terres rares	50	300
SF400/R	Terres rares	50	400
SF500/R	Terres rares	50	500



Séparateur de feuilles magnétique standard

Les séparateurs de feuilles utilisent une répulsion magnétique mutuelle pour séparer les feuilles dans une pile pour faciliter le retrait. Vendu par paires.

Il est important de commander la taille correcte du séparateur pour la taille du matériau à séparer.



# Service et maintenance

## Contrôle et certification

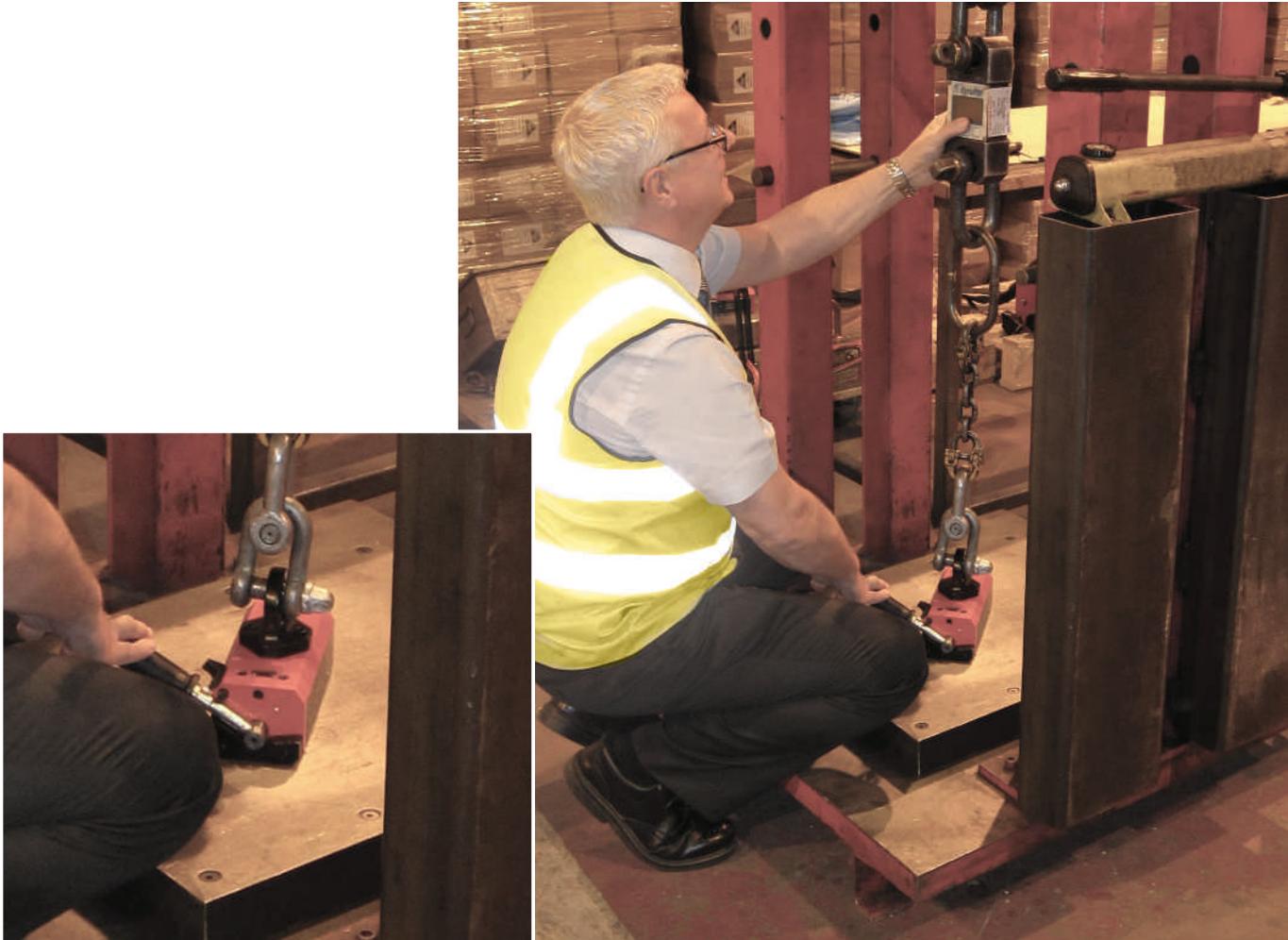
Tous les systèmes de levage doivent être contrôlés par une personne compétente. (Veuillez vous référer aux directives légales pour les exigences d'inspection).

Nous pouvons effectuer ce type d'inspection.

### Inspection périodique

Si l'aimant de levage est utilisé dans l'UE, il doit être inspecté et maintenu conformément aux prescriptions de PUWER (1998) (Règlement du Royaume-Uni).

Si les plaques de données sont détachées ou endommagées, contactez immédiatement votre fournisseur pour les plaques de rechange.



## Autres produits

En plus de notre gamme de levage et de manutention, Eclipse Magnetics fabrique une large gamme de haut Produits magnétiques performants pour diverses applications.



Bridage magnétique



Supports et autres éléments magnétiques



Aimants de fixation



[www.mecadiffusion.com](http://www.mecadiffusion.com)

31 avenue des lacs 74950 SCIONZIER  
Tel : 04 50 18 030 27 Fax : 04 50 18 30 28  
[md@mecadiffusion.net](mailto:md@mecadiffusion.net)  
[www.mecadiffusion.com](http://www.mecadiffusion.com)

Eclipse Magnetics Ltd

While every effort has been made to ensure the accuracy of the information in this publication please note that specifications may change without notice.

FM31278

